



Make things happen. **HOBAS®**

SISTEME DE TUBURI PAFSIN

Protecția Mediului pe parcursul Ciclului de viață al Produsului HOBAS

De peste 50 de ani, numele HOBAS este sinonim cu sisteme de tuburi PAFSIN turnate centrifugal. Procesul de turnare centrifugală generează un produs cu caracteristici unice, ce satisface, pentru clienții din întreaga lume, nevoia de soluții inovatoare, pentru conductele de apă potabilă și apă reziduală.

Protecția mediului este inclusă în procesul de producție, în transportul tuburilor, în instalarea și în fazele de utilizare, precum și în viața de zi cu zi Angajaților HOBAS.

HOBAS se asigură că nu se pierde nici un strop de apă potabilă și că nici un metru pătrat de sol nu este contaminat cu apă reziduală.

Proiectarea Tuburilor și Selectarea Materiilor Prime

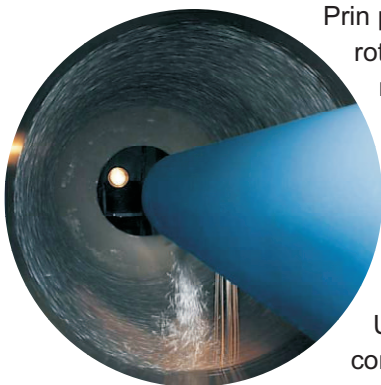
Tuburile HOBAS sunt proiectate pentru o multitudine de aplicații și metode de instalare. **Proiectarea sistemului de tuburi se bazează pe specificațiile clientului alături de protecția mediului și un sistem de calitate certificat.** De exemplu, sunt realizate patru teste diferite la termen lung, pentru a evalua funcționarea pentru o viață mai lungă de 50 de ani.

Materiile prime sunt atent selecționate și supuse unui strict control al calității. Principalele componente ale Tuburilor HOBAS sunt Fibra de Sticlă, Rașina Poliesterică, Nisipul, Carbonatul de Calciu și Aditivii. Nisipul și Carbonatul de Calciu nu au impacturi negative asupra mediului.

În plus, **se preferă utilizarea materialelor reciclate ca materii prime.** De exemplu, un obiectiv este aprobarea și utilizarea Rășinii Poliesterice obținută din PET-uri reciclate.



Procesul de Producție



Prin procesul de centrifugare, materiile prime sunt introduse într-o matrită rotativă. O atenție specială este acordată **minimizării consumului de resurse și reducerii deșeurilor.** De exemplu, programarea electronică îndrumă brațul feeder-ului cu privire la cantitatea de material ce ar trebui utilizată în diferite stadii de producție. În plus, **mare parte din energia folosită în procedul de producție este recuperată și refolosită.** Îmbunătățirea procesului are ca scop creșterea producției în conformitate cu protecția mediului.

Un tub iese din producție cu o rugozitate perfectă, grosime de perete constantă și suprafață internă și externă perfect netedă.

HOBAS Pipe Systems

Str. Drumul Mare nr.2, Sat Clinceni, Com. Clinceni, Ilfov | România | T +21 300 12 01 | F + 21 351 45 61 | hobas.romania@hobas.com | www.hobas.com

Transportul și Instalarea Tuburilor

Tuburile HOBAS au o lungime standard de 6 metri, un diametru exterior redus și un diametru intern mai mare în comparație cu alte materiale, precum betonul și fierul. În plus, tuburile HOBAS sunt mai ușoare, și ca urmare tuburile mici pot fi instalate înăuntrul celor mari, în timpul transportului, **reducând astfel costurile de transport și emisia de CO₂.**

Datorită raportului ideal dintre diametrul interior și cel exterior, Tuburile HOBAS pot fi instalate în șanțuri cu lățime mică, folosind mai puțin material de sprijin și mai puțin rambleiaj, ducând astfel la o cantitate mai mică de sol înlăturat. De asemenea, spațiul mai mic de depozitare, folosirea redusă a utilajelor și manipularea mai ușoară facilitează o construire mai rapidă, reducând, în același timp, costurile.

Diametrul exterior neted al Sistemelor de Tuburi HOBAS, permite utilizarea metodelor de instalare fără săpături, precum instalarea prin împingere (Jacking). Consumul de energie în timpul procesului de instalare prin împingere este redus datorită suprafeței netede și greutateii reduse a conductei, având în vedere că sunt necesare forțe de împingere mai mici în comparație cu alte materiale.

Aceste avantaje duc nu numai la costuri de instalare reduse, ci și la un site de instalare mai curat și mai ecologic.

În plus, Sistemelor de Tuburi HOBAS prezintă o rezistență excelentă la razele ultraviolete și sunt, prin urmare, alese foarte des pentru instalații supraterane.



Faze de operare



Viața utilă de peste 50 de ani și absența coroziunii și abraziunii reduc **la minimum costurile de întreținere** ale Sistemelor de Tuburi HOBAS. Suprafața interioară netedă și diametrul interior mai mare în comparație cu alte materiale, conferă Tuburilor HOBAS, un coeficient de rugozitate semnificativ mai mic, și caracteristici de curgere superioare. Prin urmare, este necesară mai puțină energie pentru a pompa apă prin sistemul de conducte, pe întreaga durată a vieții sale. **Aceasta nu reprezintă doar un avantaj ce reduce costurile, ci minimizează de asemenea consumul de resurse și scade emisia de CO₂, pe parcursul a zeci de ani de utilizare a produsului.**

În cazul **Relining**, când sunt inserate conducte noi într-o conductă veche și corodată, pot fi obținute caracteristici de curgere similare sau chiar superioare, deși diametrul tuburilor HOBAS este mai mic decât cel al conductei vechi.

Un sistem de conducte HOBAS PAFSIN instalat, este **bine integrat și nu are un impact negativ asupra mediului înconjurător**, păstrându-și în același timp și calitatea de funcționare.

Reciclarea

Găsirea de modalități prin care să re folosim eficient materialul rezidual al conductelor reprezintă o preocupare cheie a HOBAS. În prezent, reciclarea plasticului termorigid constă în principal în reciclarea energetică. La HOBAS, deșeurile PAFSIN sunt distruse și – un exemplu de modalitate de re folosire – sunt transportate la stații de ciment unde sunt reciclate energetic într-un furnal, **înlocuind astfel combustibilii fosili** (cărbunele).

Având în vedere că utilizarea de plastic ranforsat, de exemplu în domeniile auto, aviație, eolian și în industria conductelor, duce la o creștere continuă a deșeurilor de compozit, întreaga industrie PAFSIN este motivată să găsească alternative de reciclare eficiente din punct de vedere al costului și al sustenabilității. Firește, HOBAS face parte din acest angajament.